



## ТЕХНОБАРЬЕР

Произведен согласно СТО 72746455-3.1.9-2015



### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Технобарьер – это рулонный пароизоляционный битумосодержащий материал.

Технобарьер получают путем двустороннего нанесения на стекловолоконную основу, сдублированную с металлической фольгой, битумно-полимерного вяжущего с последующим нанесением на обе стороны полотна защитных слоев. В качестве верхнего защитного слоя с лицевой стороны применяется мелкозернистая посыпка, а с нижней стороны легкоплавкая полимерная пленка с индикаторным рисунком.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Технобарьер предназначен для устройства пароизоляции в конструкциях крыши с несущим основанием из железобетона в жилых, общественных и производственных зданиях с любым влажностным режимом внутренних помещений. Технобарьер может служить временной гидроизоляцией на крыше. Технобарьер укладывают свободно с обязательным сплавлением швов газовой горелкой (феном горячего воздуха) или методом сплошного наплавления на подготовленное основание.

Согласно заключению ФГБУ ВНИИПО МЧС России Технобарьер не оказывает влияния на определение класса пожарной опасности конструкций крыши, выполненной по железобетонному основанию, и может быть использован в покрытиях любых зданий.



### ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- эффективная пароизоляция.

### ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерии	Значения Технобарьер	Метод испытаний
Обозначение*	-	-	ХФМП	-
Масса 1 м <sup>2</sup>	кг	±5 %	4,0	ГОСТ EN 1849-1-2011
Максимальная сила растяжения в продольном / поперечном направлении	Н	±150 Н	500 / 350	ГОСТ 31899-1-2011 (EN 12311-1:1999)
Удлинение при максимальной силе растяжения	%	± 4	5 / 5	ГОСТ 31899-1-2011 (EN 12311-1:1999)
Гибкость на брусе R=25 мм	°С	не выше	- 20	ГОСТ 2678-94
Водопоглощение в течение 24 ч по массе	%	не более	1	ГОСТ 2678-94
Паропроницаемость	мг/(м·ч·Па)	±20 %	0,0000055	ГОСТ 32318-2012 (EN 1931:2000)
Эквивалентная толщина слоя воздуха по сопротивлению диффузии водяного пара, Sd	м	±20 %	1500	ГОСТ 32318-2012 (EN 1931:2000)
Водонепроницаемость при давлении 10 кПа	-	-	выдерживает	ГОСТ EN 1928-2011 (метод А)
Тип защитного покрытия:				
верх	-	-	мелкозернистая посыпка	-
низ	-	-	легкоплавкая пленка	-
Упаковка поддона	-	-	термоусадочный пакет	-

\* Условное обозначение последовательно характеризующими тип армирующей основы, защитного покрытия с лицевой и нижней сторон полотна: ХФ – стеклохолст, сдублированный с металлической фольгой; М - мелкозернистая посыпка; П – полимерная пленка.

## ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	
			ТЕХНОБАРЬЕР	Метод испытаний
Длина	м	±1%	10	ГОСТ EN 1848-1-2011
Ширина	м	± 3%	1	ГОСТ EN 1848-1-2011

\*Уточняйте возможность производства партии материала необходимых размеров

## ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- [Руководству по проектированию и устройству кровель из битумно-полимерных материалов компании ТехноНИКОЛЬ;](#)
- [Руководству по проектированию и устройству эксплуатируемых и зеленых крыш.](#)

Может использоваться во всех климатических районах по СП 131.13330.2020.

## ТРАНСПОРТИРОВКА:

Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

## ХРАНЕНИЕ:

Рулоны материалов должны храниться в вертикальном положении в один ряд по высоте и рассортированными по маркам в условиях, обеспечивающих защиту от воздействия влаги и солнца на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов. Допускается хранение материалов на открытых площадках в термоусадочных пакетах из полиэтиленовой пленки, обеспечивающих сохранность свойств материалов при хранении и защиту от атмосферных воздействий, в том числе воздействия солнечной радиации

## КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ОКПД2: 23.99.12.110

ТН ВЭД: 6807 10 000 1

## СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

